

公設市場消防設備等点検業務委託仕様書

1 基本姿勢

消防法第17条の3の3の規定に基づき、次の「2点検業務対象物件」にかかげる公設市場（以下「施設」という。）の消防設備等が、火災発生時に円滑に作動するよう点検を実施し、その機能維持を図らなければならない。

2 点検業務対象物件

(1) 第一牧志公設市場 （那覇市松尾2丁目10番1号）

3 委託期間

2023年4月1日から2024年3月31日まで

4 業務内容及び注意事項

- (1) 点検業務は、別紙消防設備一覧表の設備について実施すること。
- (2) 点検日の1ヶ月前までに委託者へ点検日程を連絡すること。
- (3) 点検業務の際は、施設の休業日など営業に支障のない時間帯を利用して行うこと。
- (4) 点検業務の際に、市場業者の商品等を汚損しないように十分注意すること。万一、汚損した場合は、受託者の責任において弁償すること。
- (5) 定期点検日以外の日においても、消防設備等の故障や事故の発生、その他の理由により施設管理者が必要と認めた場合には、要求に応じ速やかに処置を行うこと。
- (6) 機器点検及び総合点検終了後は、速やかに報告書を作成し、施設管理者及び消防機関に、その結果を報告、承認を得ること。報告書には、機器の位置を示した図面を添付し報告書と一緒に提出すること。

5 法令の遵守

受託者は労働基準法その他の法令規則を遵守すること。特に業務にあたる者に対する賃金不払いや最低賃金以下での雇用がないようにすること。

消防設備一覽表

(第一牧志公設市場)

建築規模：地下1F、地上3F、塔屋1F			(㎡)
設備内容	数量	備考	
			PH階 180.15
			3階 738.74
1.消火器具			2階 1,371.77
(1) 消火器(粉末)	15本		1階 1,468.78
(2) 移動式粉末消火設備	1セット		地下1階 1,221.87
2.自動火災報知設備			合計 4,981.31
(1) 受信機	1台	GR型42系統	
(2) 表示機	2台		
(3) R型中継器	40個		
(4) 差動式スポット型感知器	105個		
(5) 熱アナログ式スポット	14個		
(6) 光電アナログ式	109個		
(7) 発信機	15個	P1, 2級	
(8) 表示灯	15個		
(9) 起動連動装置	1式	屋内消火栓用	
(10) 電源装置(常用)	1式		
(11) 電源装置(予備・非)	1式		
配線点検費	1式	絶縁測定	
3.非常用放送設備			
(1) 増幅器	1式	200w以下	
	3式	200w以上100w増ごと	
(2) 増幅器操作部スピーカー回線	1式	10回線以下	
	1.6式	11以上10回線増ごと	
(3) 自動火災報知設備の伝連動	1式		
(4) 遠隔操作器	1個		
(5) スピーカー回線	124	スピーカー	
	100	音量調整器	
(6) 電源(常用・非常)	1式		
3.誘導灯設備			
(1) 避難口誘導灯	20		
(2) 廊下通路誘導灯	4		
(3) 階段通路誘導灯	15		
(4) 配線点検	1式		

4.スプリンクラー設備(湿式・放出型ヘッド等)		
(1) 加 圧 送 水 装 置	1組	ポンプモーター
(2) 起 動 装 置	1式	
(3) ヘ ッ ド	542個	
(4) 補 助 散 水 栓 箱	15台	
(5) 操 作 盤	1面	
(6) 流 水 検 知 装 置	4台	
(7) 圧 力 ス イ ッ チ	1台	
(8) 呼 水 装 置	1式	
(9) 送 水 口	1組	
(10) 連 動 試 験	1式	
(11) 配 線 点 検 費	1式	
5.スプリンクラー設備(乾式・感知器)		
(1) 加 圧 送 水 装 置	1組	ポンプモーター
(2) 起 動 装 置	1式	
(3) ヘ ッ ド	8個	
(4) 操 作 盤	1面	
(5) 圧 力 ス イ ッ チ	1台	
(6) 一 斉 開 放 弁	2個	
(7) 呼 水 装 置	1式	
(8) 送 水 口	2組	
(9) 連 動 試 験	1式	
(10) 配 線 点 検 費	1式	
6.消防水槽設備		
(1) 消 化 水 槽	1槽	
(2) 採 水 口	1個	
(3) 標 識	1枚	
7.フード用簡易自動消火設備		
(1) 消 火 剤 容 器	11本	強化液
(2) 容 器 弁 開 放 器	11個	
(3) 起 動 用 小 容 器	11本	CO2
(4) 起 動 用 操 作 函	2個	
(5) 押 釦 ス イ ッ チ	2個	
(6) ス ピ ー カ ー	2個	
(7) 電 源 装 置	1式	
(8) 予 備 電 源 装 置	1式	

(9) 不 還 弁	2個	
(10) 放 出 表 示 灯	2個	
(11) 放 出 ヘ ッ ド	66個	
(12) 感 知 器	11個	ダクトセンサー
(13) 熱 感 知 検 出 部	11台	
(14) テ ス ト 用 ガ ス	1本	
(15) 起 動 容 器 放 出	1本	
(16) 放 出 試 験 費	1式	
8.避難器具		
避 難 ハ ッ チ	5台	梯子式
9.防火・防排煙設備		
(1) 連 動 操 作 盤	1台	
(2) 自 動 開 閉 装 置 ・ 電 気 錠	14個	防火扉非常口
(3) 自 動 起 動 装 置 (煙 感 知 器)	14個	
(4) 配 線 点 検 費	1式	