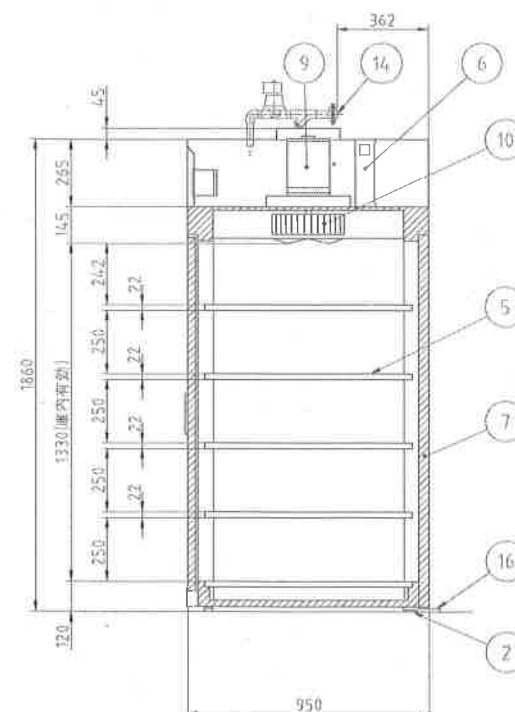
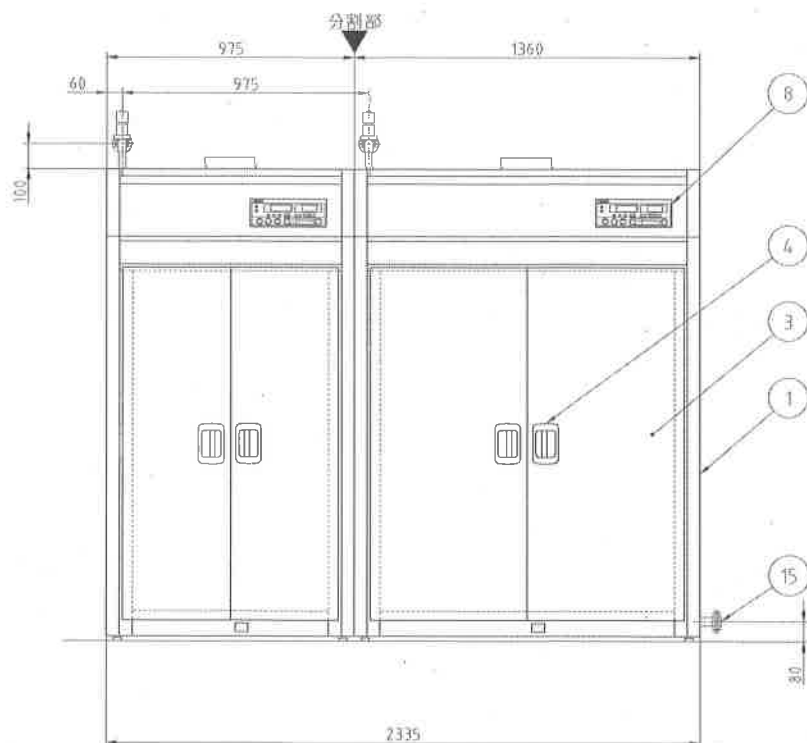




蒸気圧	0.2MPa
蒸気消費量	23kg/h
電源	三相 200V
定格周波数	50/60Hz
定格消費電力	2.25kW
質量	430kg

電流値	10.9A
ファンモータ	2.25kW
かご収容数	50コ(別途) A1H0製 中かご 390X360X200(mm)



台数	
----	--

AIHO 株式会社 **AIHO**

頤 國

頤藤(治)

中西

年月日
2022/09/16

扇尺
1:20

名称	苏
----	---

SW-2505
蒸氣式食器消毒保管機

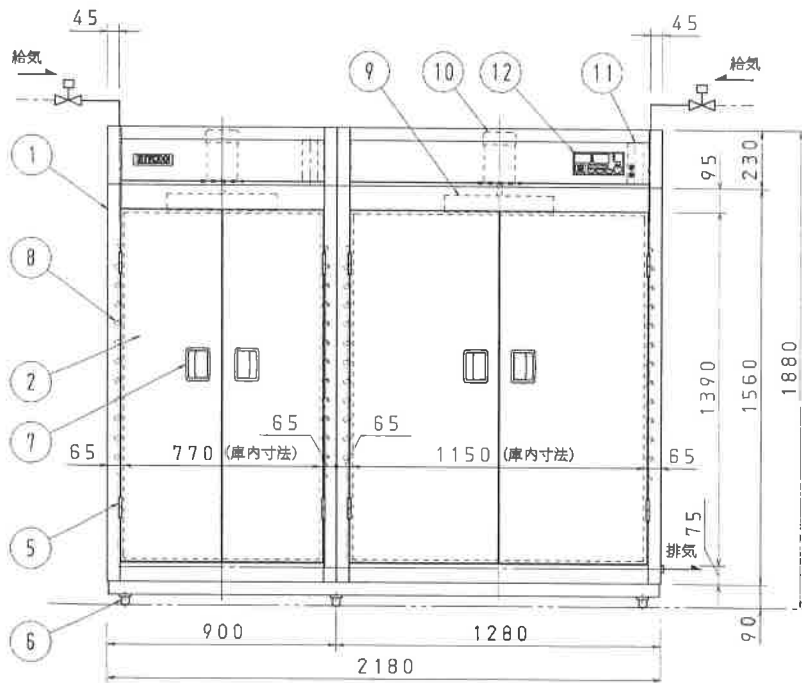
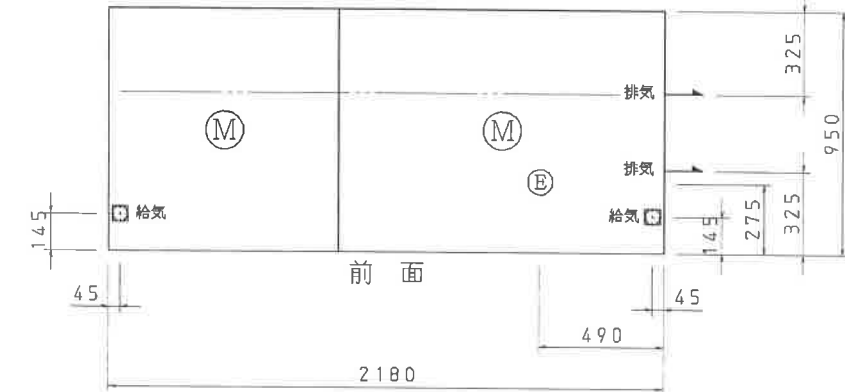
製品コード

27455-120

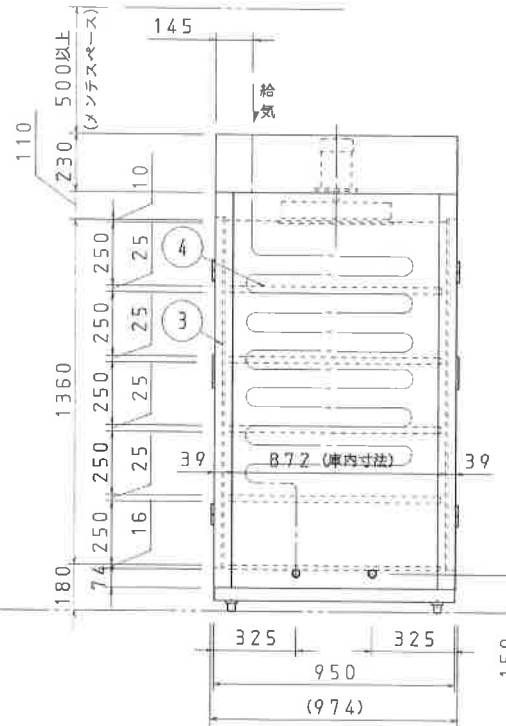
函 審

KC27455-1-1-0

電源、蒸気接続位置



関 連 設 備 要 領				
	品 名	摘 要	配管材質	FL高さ
A	給気	20A×2 メネジ止め	SGP黒	1710
B	排気	20A×2 メネジ止め	SGP黒	150
C	電源	三相 200V M3.5端子台止め 機器側ブレーカー無		1770
定格消費電力（電流値）		三相 200V 1.56kW（8.2A） うち電動機負荷 0.75kW×2=1.5kW		
推奨漏電遮断器容量		20A（感度電流30mA）		
☐ 蒸気圧力は、0.2～0.3MPaとしてください。				
☐ 25A 排水栓付				
☐ 排気トラップは、設備にて設けてください。				
☐ 上部メンテナンススペースは、500mm以上確保のこと。				
☐ 給気は、Aに、付属の 立ち上がり管・電磁弁・ストレーナ・ストップバルブを配管してから、接続してください。				



仕様	
銘板型式	ISC-W50JW-SF
外形寸法 (mm)	2180×950×1880
アジャスト高さ	90mm (80～110mm調整可)
扉	両面式
収納電数	50 (幅寸法390×360×200)
蒸気使用量 (使用蒸気圧力)	40kg/h (0.2～0.3MPa)
本体重量	510kg
放熱量	3790W/h
安全装置	ドアスイッチ
☐ 銘板の品名は「消毒保管機」となります。 ☐ 庫内完全2室型 ☐ 標準は左右分割無しです。 左右分割必要の場合は、指示願います。	
※ 各値は計算値であり測定値ではありません。運転条件により変動します。	

パーツリスト			
No	品名	数量	概要
1	本体	1	SUS430 ±0.6～0.8 #4
2	扉	8	SUS430 ±0.6 #4
3	扉パッキン	4組	耐熱ゴム
4	棚	10	SUS430、枠:1.2、枝φ13パイプ 棚調整ピッチ27.5mm
5	蝶番	16	SUS304
6	アジャスト脚	6	SUS304
7	取手	8	ZDC
8	フィンコイル	4	DCUT φ16
9	ファン羽根	2	A1
10	ファンモーター	1式	三相 200V 0.75kW×2=1.5kW
11	自動ダンパー	2	SUS430
12	操作盤	1	ウォーム機能付・予約タイマー付・HACCP対応
☐			

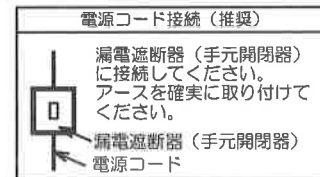
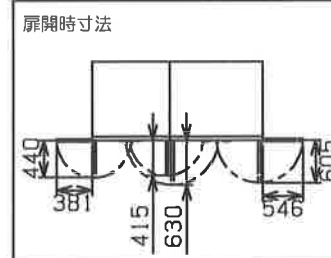
特記事項
1: 蒸気排気配管右側

那覇市立小緑学校給食センター

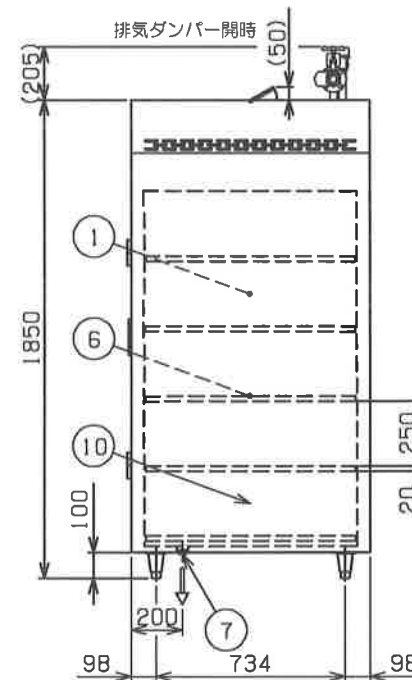
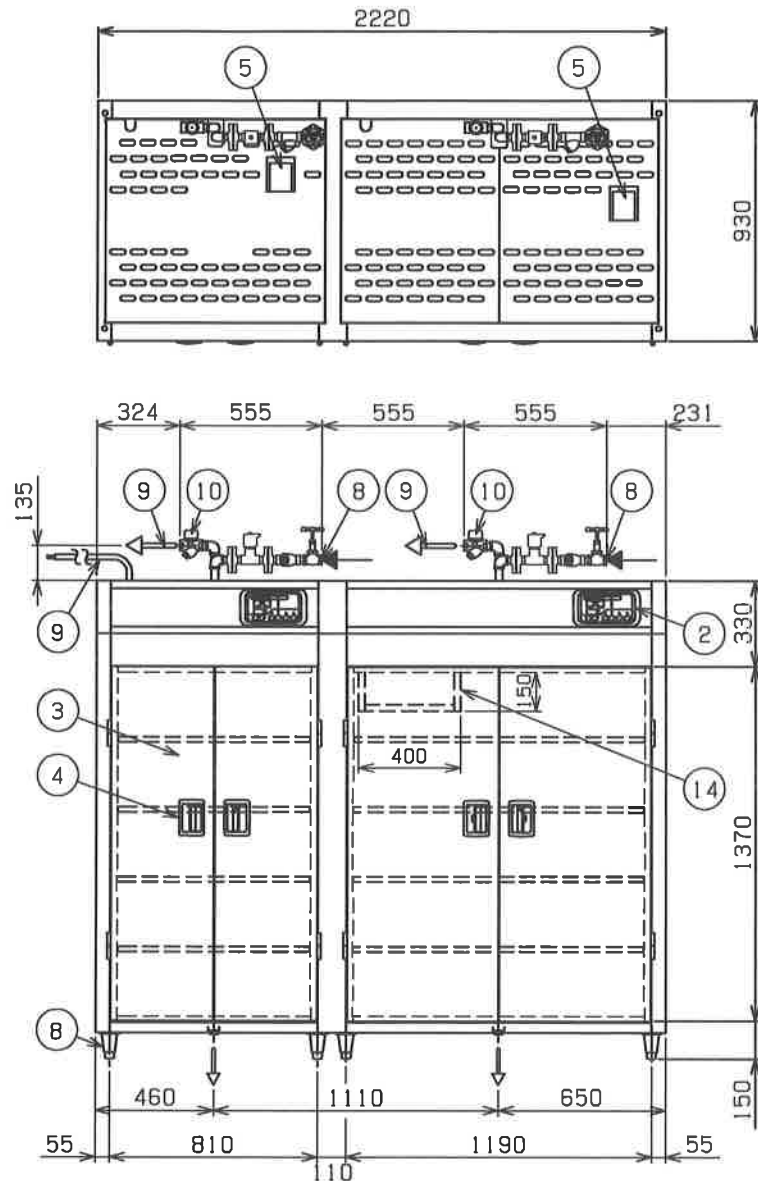
※ 本製品の仕様、性能は予告なしに変更する場合がございますのでご了承ください。

NITCHO TOTAL-SYSTEM KITCHEN PLANNING 日本調理機株式会社		換気 嵐田 製図 園田 年月日 2024年10月03日	品名 消毒保管機	型式 ISC-W50JW-SF (両面式)	印番 -----
画尺 1/20		備考		西州製: 消毒機: ISC-JW ISC-W50JW-SF_0005	

No.	品 名 NAME	台数 QUANTITY	型 式 MODEL	寸 法 DIMENSION
	食器消毒保管庫		MSH50-S52SE (特)	



種 類		200V大型タイプ 奥行2列 片面扉		
外形寸法		間 口	奥 行	高 さ
		2220	930	1850
庫内有効寸法	左	756 (W) × 850 (D) × 1330 (H)		
	右	1136 (W) × 850 (D) × 1330 (H)		
庫内棚段数	左	5段 (自在)		
	右	5段 (自在)		
定格電源		三相 200V 50/60Hz 1.35kVA		
消費電力		1.35kW		
必要手元開閉器容量		10A		
モータ	左	0.4kW		
	右	0.75kW		
蒸気消費量		20kg/h (0.3MPa) × 2		
最高蒸気圧力		0.4MPa		
安全装置		過熱防止装置		
製品重量		(502) kg		
付属品		食器力ゴ (395×365×200) × 50 上固定金具 (2), 下固定金具 (8)		



部番	品 名	材 質	備 考
1	庫 内	SUS430	
2	操作パネル		
3	扉	SUS430	No. 4仕上
4	扉取手	ZDC	鍵付
5	排気ダンパー		
6	棚	パイプ	SUS430
		枠	SUS430
7	排水口		25A (G1)
8	蒸気入口		20A (G3/4)
9	蒸気出口		20A (G3/4)
10	スチームトラップ		20A (G3/4)
11	アジャスト	SUS304	
12	電源コード		2m, 2mm ² -4芯
13	本 体	SUS430	No. 4仕上
14	吊り棚	SUS430	

※ 設置上の注意 熱機器の設置については安全の為、消防法の設置基準に従って設置してください。

※ 改善の為、仕様及び外観を予告なしに変更することがあります。