

那覇市公告第323号

令和7年7月17日

制限付一般競争入札（事後審査型）の実施について

次のとおり制限付一般競争入札を実施するので、地方自治法施行令第167条の6及び那覇市契約規則第4条の規定により公告する。

那覇市長 知念 寛



1. 入札に付する事項

- (1) 件名：希积水ポンプ2号機整備修繕
（し尿等下水道放流施設）
- (2) 履行期間：契約締結日から令和8年1月30日まで
- (3) 履行場所：那覇市し尿等下水道放流施設
（浦添市伊奈武瀬1－5－11）
- (4) 業務概要：別紙仕様書のとおり
- (5) 当該競争入札は、競争入札参加資格の審査を入札執行後に行う事後審査型である。

2. 入札参加資格要件

- (1) 別紙仕様書で指定する業務を誠実に履行することができる業者。
- (2) 過去2年の間に本市その他の官公署とその種類及び規模をほぼ同じくする契約を2回以上にわたって締結し、これらを全て誠実に履行している業者。

3. 入札保証金

免除（那覇市契約規則第8条第1項第3号による）
ただし、落札者が正当な理由なく契約を締結しないときは、損害賠償金として見積もった契約金額の100分の5を那覇市に納付すること。

4. 契約保証金

免除（那覇市契約規則第30条第1項第3号による）

5. 本案件に関する質問

本案件に関する質問は下記の担当者へお問い合わせください。

クリーン推進課 管理グループ 担当：赤嶺

TEL：098-889-3567 FAX：098-888-1274

6. 入札及び開札日程

日時：令和7年8月14日（木）午前10時

場所：那覇市クリーン推進課 会議室

7. 入札の無効

入札心得を参照。

8. 落札者の決定方法

入札心得を参照。

9. 入札金額に係る消費税の取扱い

落札にあたっては、入札書に記載された金額に当該金額の100分の10に相当する額を加算した金額（当該金額に1円未満の端数があるときは、その端数金額を切り捨てた金額）をもって落札価格とするので、入札者は、消費税に係る課税業者であるか免税業者であるかを問わず、見積もった金額の110分の100に相当する金額を入札書に記載すること。

10. 対象施設の事前見学

対象施設を事前に見学希望する場合は、上記担当者へ問合せのうえ日程の調整を行うこと。

施設の見学は令和7年8月13日までとする。

希釈水ポンプ2号機整備修繕（し尿等下水道放流施設） 仕様書

1. 件 名 希釈水ポンプ2号機整備修繕（し尿等下水道放流施設）
2. 修 繕 場 所 浦添市伊奈武瀬1丁目5番11号
3. 修 繕 期 間 契約締結日から令和8年1月30日まで
4. 修 繕 設 備 希釈水ポンプ2号機
5. 部 品 仕 様 形式：一軸ネジポンプ（インバータ制御） VPM-601
吐出量（スラリー）：5.1～25.5m³/h
（清水）：0.085～0.425m³/min
口径（吸込、吐出）：100A 揚程：10m
上記機器を構成する部品一式（構成部品一覧 参照）
6. 数 量 1台
7. 修 繕 内 容 上記型式の希釈水ポンプ2号機を分解し故障部品及び摩耗部品を取り替えるとともに整備を施す。
8. 不 具 合 が
出た場合の
対 応 整備修繕箇所について、作業後1年以内に不具合が発生したとき、無償で追加修繕を行うものとする。
追加修繕後、更に追加修繕箇所について1年以内に不具合が再発した場合においても、無償で再追加修繕を行うものとする。
9. 費用の負担 本作業に伴う手続き及びそれに要する費用は受注者の負担とする。
10. 材料の確認 上記材料・部品の搬入に際して、数量、名称がわかるよう写真を撮影すること。
11. 作 業 写 真 作業の工程がわかるよう、作業前、作業中、作業後の写真を撮影すること。
12. 保 険 な ど 作業及び安全に関して必要な保険は加入すること。
13. そ の 他 この仕様書にない事項は国交省監修の公共建築設備工事標準仕様書（機械設備工事編）及び公共建築設備工事標準図（機械設備工事編）による。それにもない事項は協議して定める。

構成部品一覧

	部品名	個数	備考
ポンプ	ローター	1	硬質クロムメッキ
	ステーター	1	STKM13A
	ユニバーサルジョイント	2	SU-25
	シャフトスリーブ	1	メテコ16C
	ジョイントスリーブ	2	
	ジョイント用バンド	4	AB-1075
	ジョイントゴムカバー	2	
	ジョイントスリーブ止ボルト	2	M8×14
	ジョイント用ピン	4	φ10
	軸受	2	6310ZZ
	ジョイント用C型止メ輪	2	#50
	ジョイント用C型同心止メ輪	2	#50
	スリーブ用キー	1	5×5×20L
	軸用C型止メ輪	1	#50
	メカニカルシール	1	45-B023-R2 (当初) 50-B023-Y2 (現在)
	OリングE	1	S130
	OリングF	1	S40
	OリングA	4	S25
	OリングD	2	G45
	ハンドホールカバーパッキン	1	t=1.0
	オイルシール	2	SC50×68×9
	オイルシール	1	TCN50×72×12
電動	電動機軸受	1	6207ZZ
	電動機軸受	1	6206ZZ
	Vベルト	2	A66

その他、諸経費等があれば別途計上すること