

# 仕 様 書

1 件名 : 食器消毒保管機の購入(松島小学校)

2 明細

No.	品名	基準物品			数量	付属品・その他
		メーカー	型番	サイズ		
1	電気式 食器消毒保管機 【片面式】	アイホー	EW-2005 【40カゴ用】	1,750×950×1,860mm	1	収容能力:食器カゴ(390×360×200)40個 消毒方式:熱風循環加熱方式 電 源:3相 200V 13.5kw 本体材質:SUS430(フロ栓付) 棚 :可変式 操作パネル:デジタル表示 機 能:停電時、1分間のバックアップ機能 エラー表示機能 異常昇温防止 サーミスタ異常検知などの安全装置

3 設置場所 : 松島小学校

4 その他

- (1) 既設機器の撤去及び廃棄処分費を含む。
- (2) 電気2次側接続、搬入据付費を含む。
- (3) 設置後の機器間の隙間はステンレスなどで塞ぐこと。
- (4) 試運転調整後の引き渡しとする。
- (5) 搬入設置等の日程については、松島小学校給食室の栄養士と調整を行うこと。
- (6) 保証期間は1年とする、ただし機器の構造・仕様・施工などの不備による不具合に関しては保証期間を過ぎても無償で対応すること。
- (7) 機器に不具合が生じた際は有資格者などを派遣し適切な処置を施すこと。

5 基準物品の変更

本入札は、基準物品による同等品入札である。基準物品を変更し同等品での入札参加を希望する場合は、**令和8年7月10日(金) 午後2時**までに別添「同等品確認明細書」及び機器メーカーカタログ、図面等、機器の仕様がわかる資料を添えて学校給食課担当に提出し許可を受けること。

基準物品で入札に臨む場合は、同等品確認明細書の提出は不要。