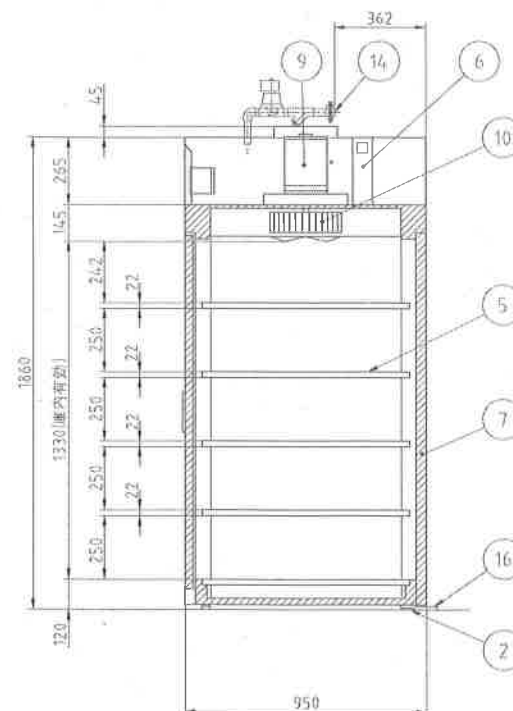
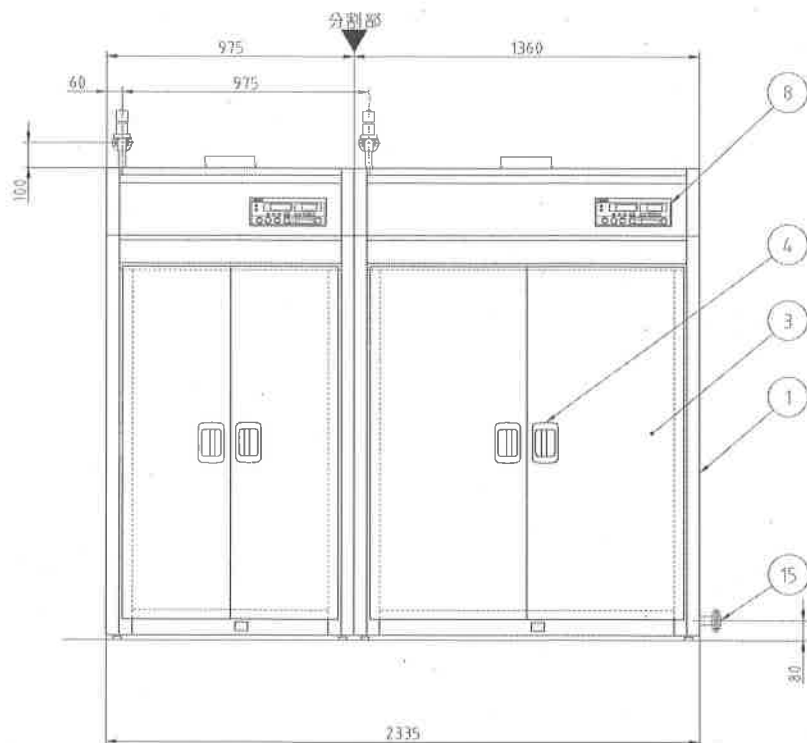
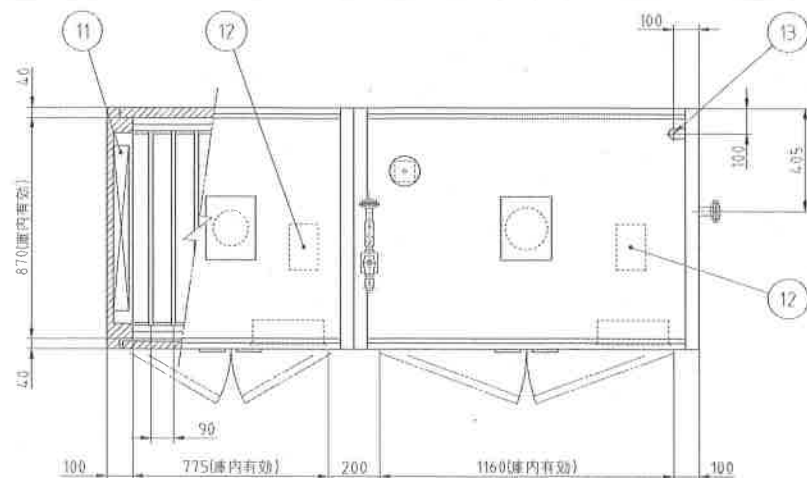




No. _____			
No.	品名	数	備考
1	本体	1	SUS430
2	アジャストボルト	8	SUS304
3	扉	4	SUS430
4	扉ハンドル	4	ZDC シルバーメタリック焼付塗装
5	棚	10	SUS430 自在網ピッチ34mm
6	自動排気ダンパ	2	温度感知型
7	断熱材	1	グラスウール
8	コントロールパネル	2	マイコンサーモ、残時間表示付
9	ファンモータ	2	
10	羽根	2	シロッコ型 アルミニウム・アルマイト処理
11	熱交換器	4	銅管
12	制御盤	2	
13	電源接続口	1	
14	給気接続口	2	20A 電磁弁、ストレーナ付
15	排気接続口	1	25A スチームトラップ付
16	脚固定金具	4	

蒸気圧	0.2MPa
蒸気消費量	23kg/h
電源	三相 200V
定格周波数	50/60Hz
定格消費電力	2.25kW
質量	430kg

電流値	10.9A
ファンモータ	2.25kW
かご収容数	50コ (別途) AIHO製 中かご 390X360X200(mm)

本図は片面式を表す

記事
製品改良のため、許可無く仕様変更することがあります。
本製品には、かごは含まれておりません。
給気配管圧力計、安全弁付は、特殊対応になります。

AIHO 株式会社 AiHO

横田 研藤(治)

製国 中西

年月日 2022/09/16

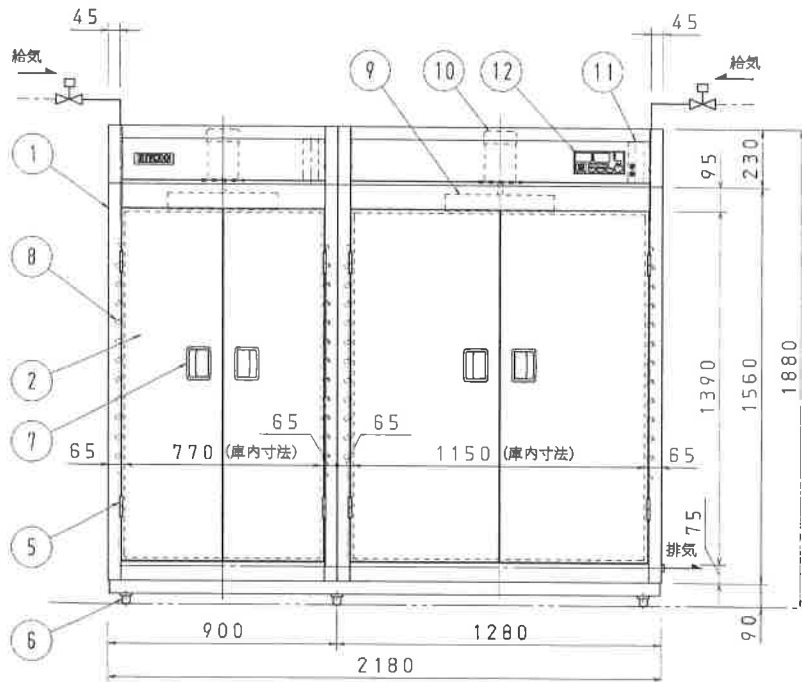
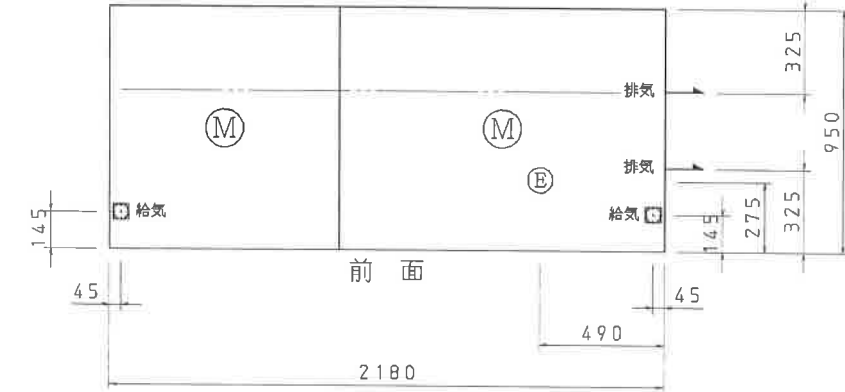
縮尺 1:20

名称 SW-2505
蒸気式食器消毒保管機

製品コード 27455-120

台数	台
図番	KC27455-1-1-0

電源、蒸気接続位置



関 連 設 備 要 領				
	品 名	摘 要	配管材質	FL高さ
A	給気	20A×2 メネジ止め	SGP黒	1710
B	排気	20A×2 メネジ止め	SGP黒	150
C	電源	三相 200V M3.5端子台止め 機器側ブレーカー無		1770
定格消費電力 (電流値)		三相 200V 1.56kW (8.2A) うち電動機負荷 0.75kW×2=1.5kW		
推奨漏電遮断器容量		20A (感度電流30mA)		
☐ 蒸気圧力は、0.2～0.3MPaとしてください。 ☐ 25A 排水栓付 ☐ 排気トラップは、設備にて設けてください。 ☐ 上部メンテナンススペースは、500mm以上確保のこと。 ☐ 給気は、Aに、付属の 立ち上がり管・電磁弁・ストレーナ・ストップバルブを配管してから、接続してください。				

仕様	
銘板型式	ISC-W50JW-SF
外形寸法 (mm)	2180×950×1880
アジャスト高さ	90mm (80～110mm調整可)
扉	両面式
収納電数	50 (幅寸法390×360×200)
蒸気使用量 (使用蒸気圧力)	40kg/h (0.2～0.3MPa)
本体重量	510kg
放熱量	3790W/h
安全装置	ドアスイッチ
☐ 銘板の品名は「消毒保管機」となります。 ☐ 庫内完全2室型 ☐ 標準は左右分割無しです。 左右分割必要の場合は、指示願います。 ※ 各値は計算値であり測定値ではありません。運転条件により変動します。	

パーツリスト			
No	品名	数量	摘要
1	本体	1	SUS430 ±0.6～0.8 #4
2	扉	8	SUS430 ±0.6 #4
3	扉パッキン	4組	耐熱ゴム
4	棚	10	SUS430、枠:1.2、枝φ13パイプ 棚調整ピッチ27.5mm
5	蝶番	16	SUS304
6	アジャスト脚	6	SUS304
7	取手	8	ZDC
8	フィンコイル	4	DCUT φ16
9	ファン羽根	2	A1
10	ファンモーター	1式	三相 200V 0.75kW×2=1.5kW
11	自動ダンパー	2	SUS430
12	操作盤	1	ウォーム機能付・予約タイマー付・HACCP対応
☐			

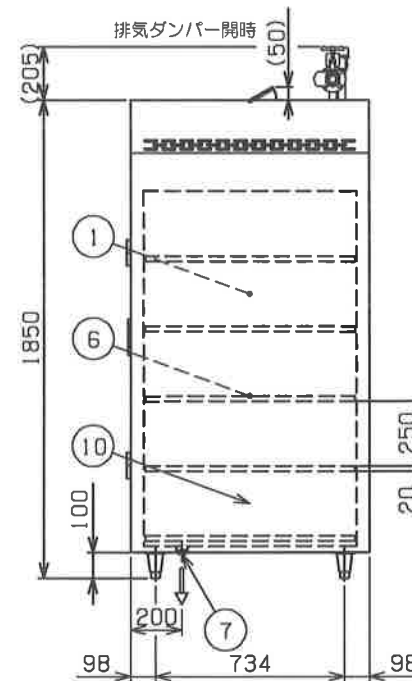
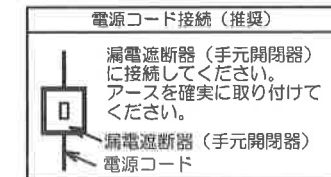
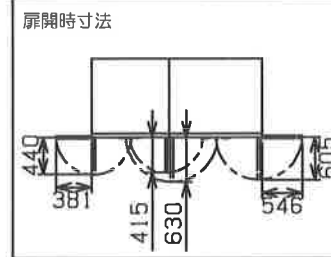
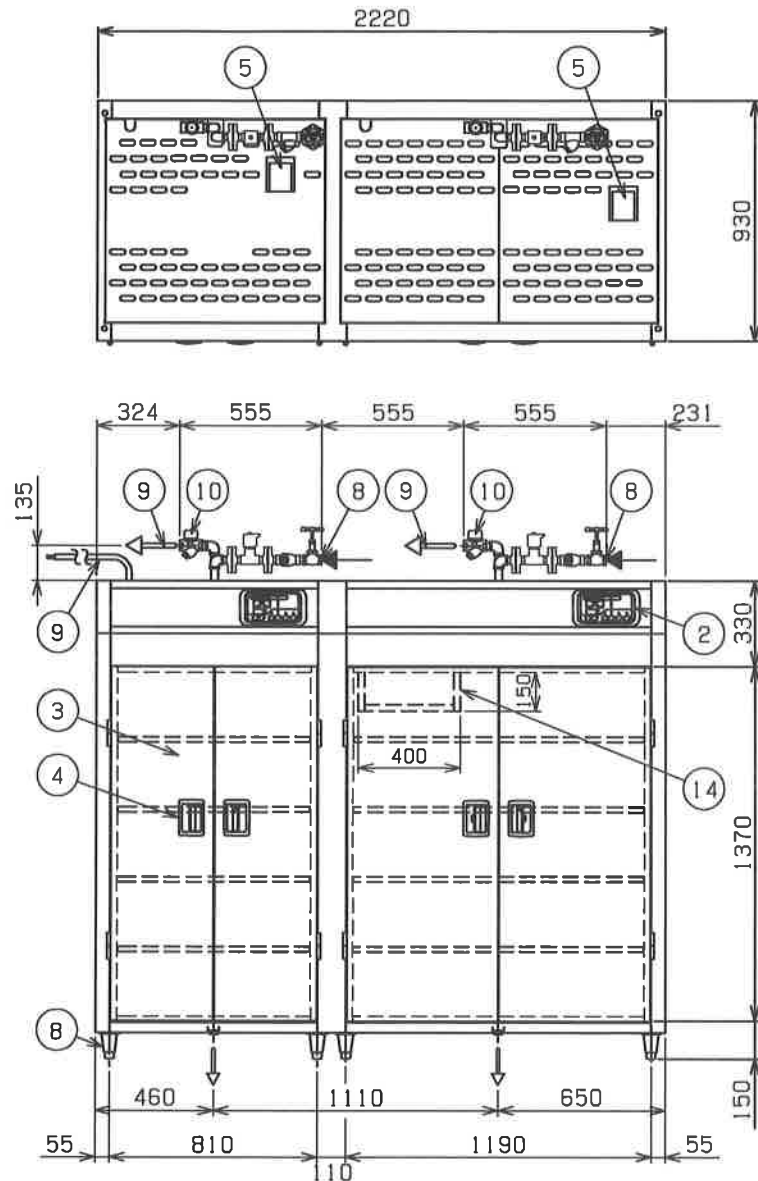
特記事項
1: 蒸気排気配管右側

※ 本製品の仕様、性能は予告なしに変更する場合がございますのでご了承ください。

那覇市立小緑学校給食センター

NITCHO TOTAL-SYSTEM KITCHEN PLANNING 日本調理機株式会社		換気 嵐田 買付 園田 年月日 2024年10月03日	品名 消毒保管機	型式 ISC-W50JW-SF (両面式) 配管 1/20 台数 --	印番 ----- 備考 西川町: 消毒機: ISC-JW ISC-W50JW-SF_V005
---	--	-----------------------------------	----------	--	--

No.	品 名 NAME	台数 QUANTITY	型 式 MODEL	寸 法 DIMENSION
	食器消毒保管庫		MSH50-S52SE (特)	



種 類	200V大型タイプ 奥行2列 片面扉		
外形寸法	間 口	奥 行	高 さ
	2220	930	1850
庫内有効寸法	左 756 (W) × 850 (D) × 1330 (H)	右 1136 (W) × 850 (D) × 1330 (H)	
庫内棚段数	左 5段 (自在)	右 5段 (自在)	
定格電源	三相 200V 50/60Hz 1.35kVA		
消費電力	1.35kW		
必要手元開閉器容量	10A		
モータ	左 0.4kW	右 0.75kW	
蒸気消費量	20kg/h (0.3MPa) × 2		
最高蒸気圧力	0.4MPa		
安全装置	過熱防止装置		
製品重量	(502) kg		
付属品	食器カゴ (395×365×200) × 50 上固定金具 (2), 下固定金具 (8)		

部番	品 名	材 質	備 考
1	庫 内	SUS430	
2	操作パネル		
3	扉	SUS430	No. 4仕上
4	扉取手	ZDC	鍵付
5	排気ダンパー		
6	棚	パイプ SUS430	φ16
7	排水口		25A (G1)
8	蒸気入口		20A (G3/4)
9	蒸気出口		20A (G3/4)
10	スチームトラップ		20A (G3/4)
11	アジャスト	SUS304	
12	電源コード		2m 2mm ² -4芯
13	本 体	SUS430	No. 4仕上
14	吊り棚	SUS430	

※ 設置上の注意 熱機器の設置については安全の為、消防法の設置基準に従って設置してください。
※ 改善の為、仕様及び外観を予告なしに変更することがあります。